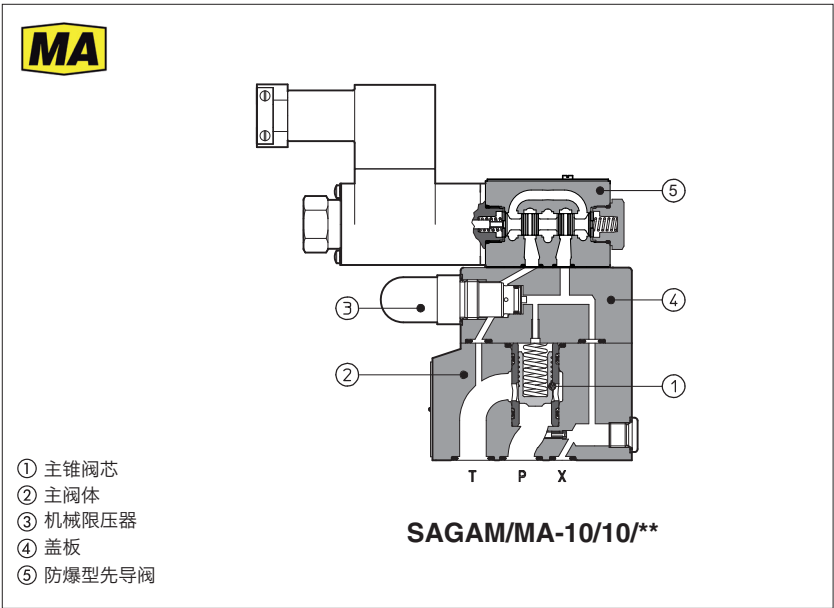


防爆型压力溢流阀

先导式，板式 - 通过MA认证



SAGAM/MA

压力溢流阀，配备防爆型电磁先导阀，用于卸荷，符合中国煤矿**MA**安全认证，保护模式：

Ex d I Mb 适用于地面，隧道或矿井。

电磁铁带电缆夹（水平方向）用于电源线连接电缆接口和内部接线板。

EX d 类电磁铁壳体设计允许可能由壳体内部的混合气体产生爆炸，从而避免危险在外部环境中传播。

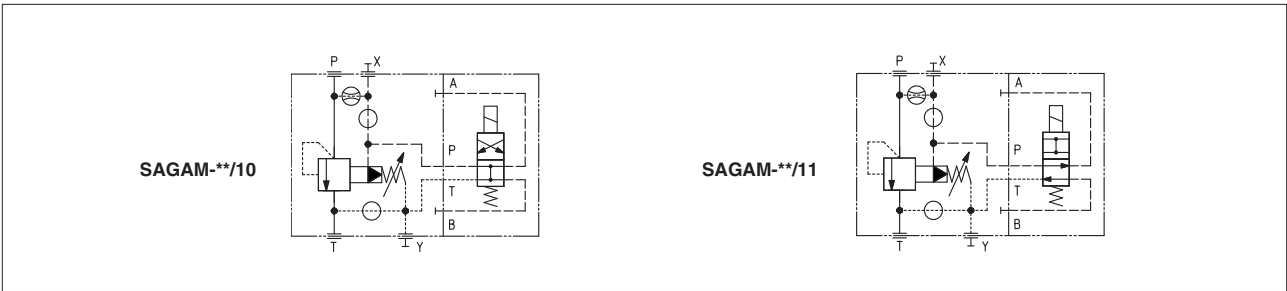
它们还被设计成根据认证等级限制外部温度，以避免环境中存在的爆炸性混合物自燃。

SAGAM：压力溢流阀，板式安装
规格：**10,20,32**通径 - ISO 4401
最大流量：**200,400,600** l/min
最大压力：**350 bar**

1 SAGAM压力溢流阀的型号

SAGAM	/	MA	-	20	/	1	0	/	210	-	*	/	24DC	**	/	*
SAGAM = 溢流阀： 板式安装 认证类型： MA = 防爆型中国煤矿MA安全认证 阀规格：10 (ISO 6264) 20 (ISO 6264) 32 (ISO 6264) 1 = 1个压力设定 阀机能，见第2节 0 = 电磁铁断电卸荷 1 = 电磁铁通电卸荷 最大调节压力： 50 = 50 bar 100 = 100 bar 210 = 210 bar 350 = 210 bar 密封材料 见第6节： - = NBR PE = FKM 设计号 电压编码，见第5节 选项： V = 用于压力调节的调节手轮																

2 液压符号（符合ISO 1219-1标准）



3 主要特征

安装位置	任意位置
安装面粗糙度符合ISO 4401标准	可接受的粗糙度指标, Ra≤0.8, 推荐Ra 0.4 - 平面度 0.01/100
MTTFd值符合EN ISO 13849标准	75年, 详细信息见技术样本 P007
环境温度	标准型 = -20°C ~ +70°C /PE选项 = -20°C ~ +70°C
存储温度范围	标准型 = -20°C ~ +80°C /PE选项 = -20°C ~ +80°C
遵守细则	防爆保护, 见第7节 - 隔爆型外壳 Ex-d

4 液压特性

工作压力	P, X = 350 bar T, Y = 210 bar
最大流量	SAGAM/MA-10 = 200 l/min ; SAGAM/MA-20 = 400 l/min ; SAGAM/MA-32 = 600 l/min ;

5 电气特性

电磁铁类型	开/关
电压编码 VDC ±10%	12DC, 24DC, 110DC
电源功耗	16.5 W
保护级别	IP65, 符合DIN EN60529标准
负载因子	100%

6 密封和油液

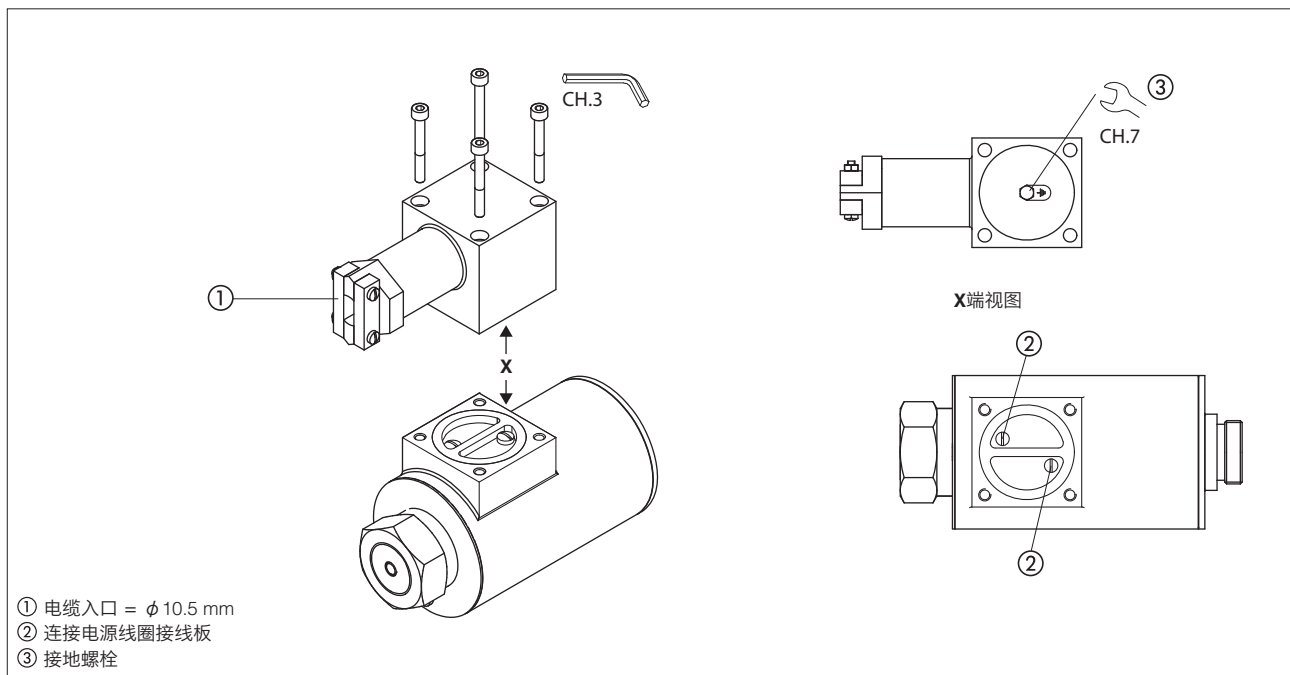
密封, 推荐油液温度	NBR密封 (标准型) = -20°C~+60°C, 带HFC油液 = -20°C~+50°C FKM密封 (/PE选项) = -20°C~+80°C		
推荐粘度	15~100mm²/s - 最大允许范围2.8~500mm²/s		
油液最高清洁度	ISO 4406标准, 20/18/15 NAS 1638 9级, 同样可参阅www.atos.com或KTF样本中的过滤器部分		
油液种类	适合密封类型	种类	参考标准
矿物油	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
不含水抗燃油液	FKM	HFDU, HFDR	ISO 12922
含水抗燃油液	NBR, HNBR	HFC	

7 认证数据

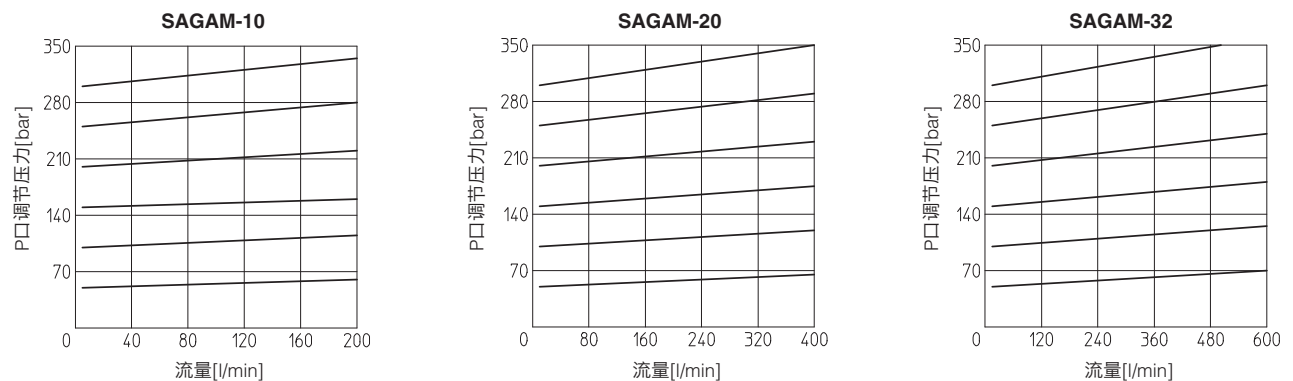
阀型号	SAGAM/MA
认证	中国煤矿MA安全认证
认证电磁铁型号	DTBZ12 - 37 FYC
检验证书类型	CNEx 17.4187
保护措施	Ex d I Mb
表面温度	≤135 °C
环境温度	-20 ~ +40 °C
电缆入口	电缆入口 φ=10.5mm

 **警告:** 若最终用户或非合格人员对阀进行维护, 则认证将失效

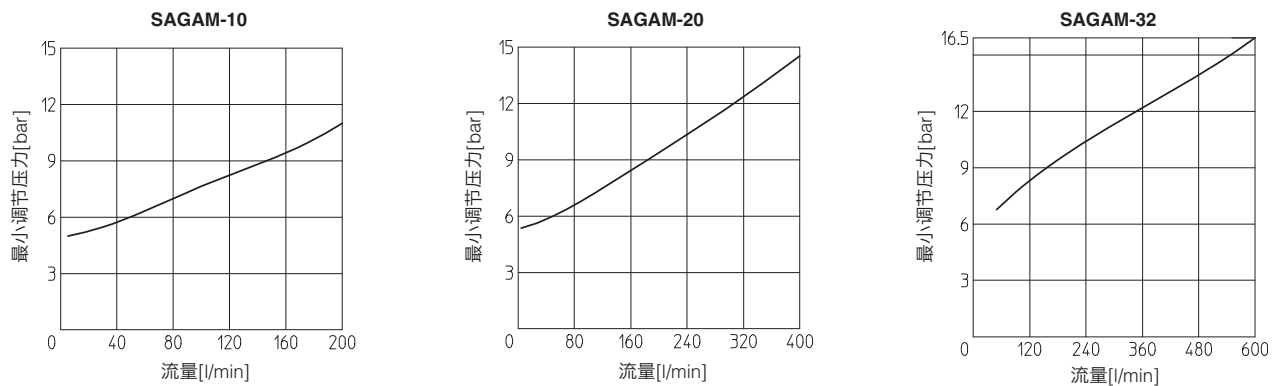
8 电磁铁接线



9 调节压力流量曲线图 基于油温50°C, ISO VG46 矿物油



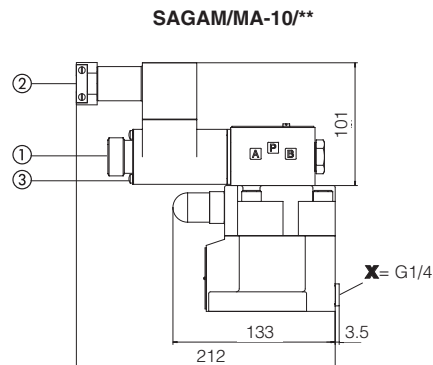
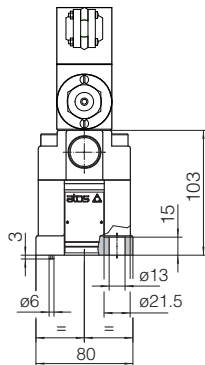
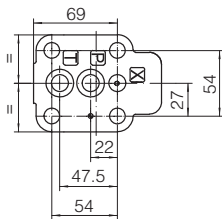
10 最小压力流量曲线图 基于油温50°C, ISO VG46 矿物油



11 SAGAM/MA安装面尺寸

SAGAM/MA-10

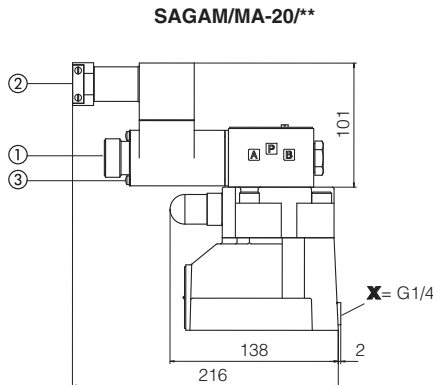
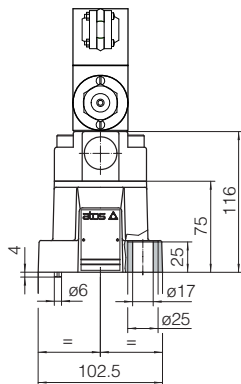
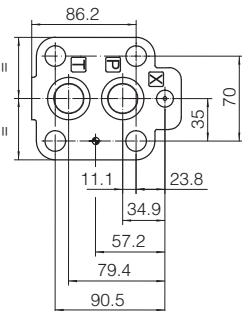
ISO 6264: 2007
安装界面: 6264-06-09-1-97
紧固螺钉:
4个M12x35内六角螺钉, 12.9级
拧紧力矩=125Nm
密封圈: 2 OR 123; 1 OR 109/70
P,T口尺寸: $\varnothing = 14.5\text{ mm}$
X口尺寸: $\varnothing = 3.2\text{ mm}$



质量: 5.1 Kg

SAGAM/MA-20

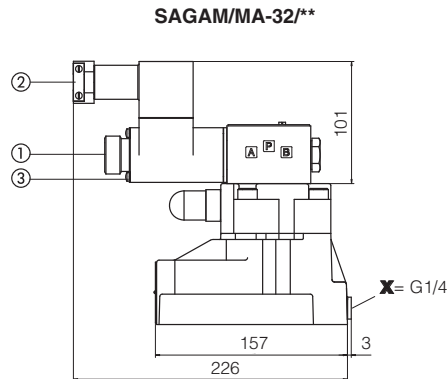
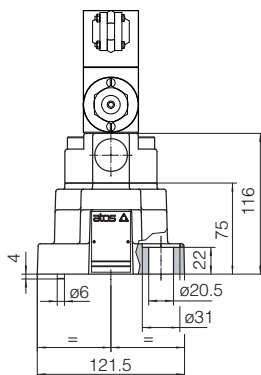
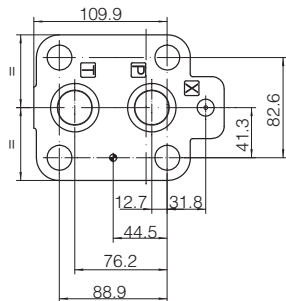
ISO 6264: 2007
安装界面: 6264-08-11-1-97
紧固螺钉:
4个M16x50内六角螺钉, 12.9级
拧紧力矩=300Nm
密封圈: 2 OR 4112; 1 OR 109/70
P,T口尺寸: $\varnothing = 24\text{ mm}$
X口尺寸: $\varnothing = 3.2\text{ mm}$



质量: 6.3 Kg

SAGAM/MA-32

ISO 6264: 2007
安装界面: 6264-10-17-1-97
(M20紧固螺孔代替标准的M18)
紧固螺钉:
4个M20x60内六角螺钉, 12.9级
拧紧力矩=600Nm
密封圈: 2 OR 4131; 1 OR 109/70
P,T口尺寸: $\varnothing = 28.5\text{ mm}$
X口尺寸: $\varnothing = 3.2\text{ mm}$



质量: 7.7 Kg

- ① 手动按钮
- ② 水平电缆夹, 电缆入口 = $\varnothing 10.5\text{mm}$
- ③ 用于额外的等电位接地螺栓